

Gestanst drukwerk

Val nog meer op met gestanst drukwerk!

Drukwerk stansen is een uitgelezen kans om jouw drukwerk net dat beetje extra mee te geven. Of het nu gaat om een logo of afbeelding, wij stansen het precies voor je uit met een cilinderpers. Om het drukwerk goed te kunnen stansen moeten het aangeleverde drukwerk voldoen aan een aantal aanleverspecificaties. Hieronder staat precies uitgelegd hoe je de bestanden moet aanleveren.

Te gebruiken programma's:

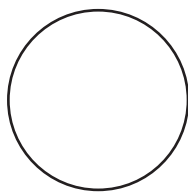


Adobe Illustrator

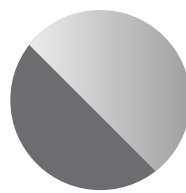


Adobe InDesign

- Stap 1** Open het gemaakte ontwerp in Illustrator, sla deze op als stans.ai
- Stap 2** Selecteer het ontwerp en ga naar *Object > Path > Offset Path...* Vul bij offset 3 mm in.
- Stap 3** Controleer/verplaats stanslijnen, alles buiten deze lijnen zal weggestanst worden.
- Stap 4** Sla het nieuwe bestand op als stans_vorm.ai
- Stap 5** Open stans.ai en stans_vorm.ai in InDesign.
- Stap 6** Plaats de stanslijnen op pagina 1 en het ontwerp op pagina 2. (zie afbeelding)



Pagina 1 - contourlijnen



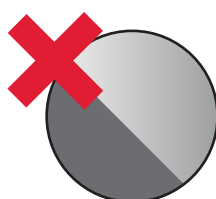
Pagina 2 - ontwerp

Eindcontrole

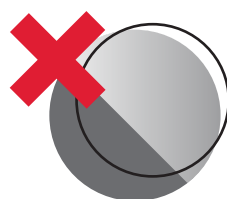
Controleer altijd of de stanslijnen op de juiste plek zitten. Alles buiten deze stanslijnen stansen we weg (zie afbeelding)



Goed aangeleverd



Verkeerd aangeleverd:
Mist 3 mm bleed rondom de stanslijn



Verkeerd aangeleverd:
Stanslijn sluit niet goed aan op het ontwerp



Verkeerd aangeleverd:
Mist stanslijn



Verkeerd aangeleverd:
Stanslijnen te dicht op elkaar